

КОНТРОЛЬНО-КАССОВАЯ ТЕХНИКА

АТОЛ 77Ф

**Инструкция по контролю блоков управления rev.1.6 и rev.2.1 на
наличие остатков флюса.**

**г. Москва
2017**

Данная инструкция составлена для проведения операции контроля блоков управления изделий ККТ АТОЛ 77Ф (реверсии 1.6 и 2.1) для решения вопросов по наличию остатков флюса после монтажа изделия.

Место контроля:

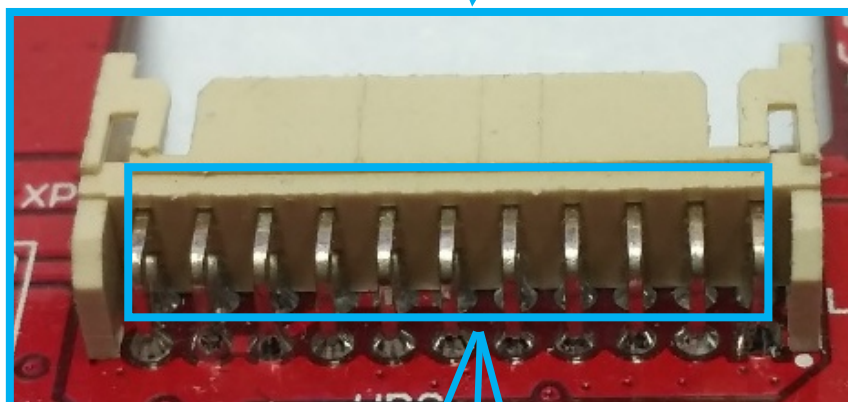
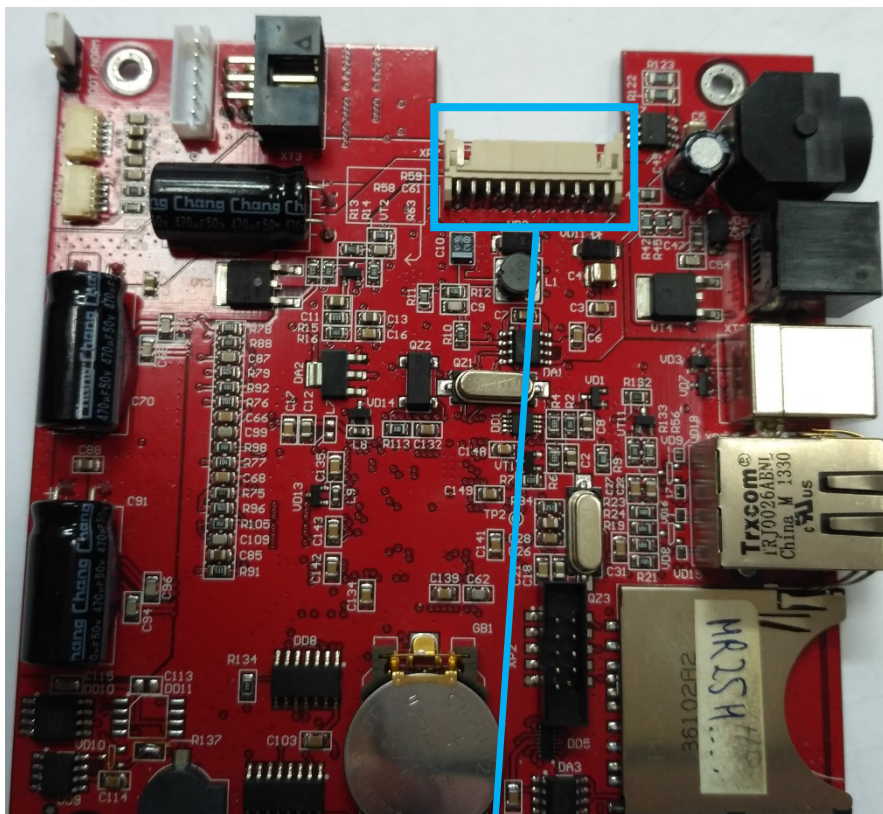
Верхняя сторона печатной платы блока управления.

Контроль заключается в визуальной проверке разъема XP7 на наличие флюса между контактами.

Место контроля указано на рисунке 1.

Необходимое оборудование, инструмент, материал:

1. Для контроля: лупа увеличительная минимум с 3X увеличением (рекомендуется микроскоп с 10X-увеличением).
2. Для промывки: очиститель-спрей **FLUX-OFF (использовать ф.Стамолин, фото приложение 1)**.
3. Блок питания Fujia FJ-SW2402500 с сетевым шнуром для компьютера с евровилкой, 1.8 м.
4. Х/б салфетка либо безворсовая ткань, кисточка с жестким ворсом.



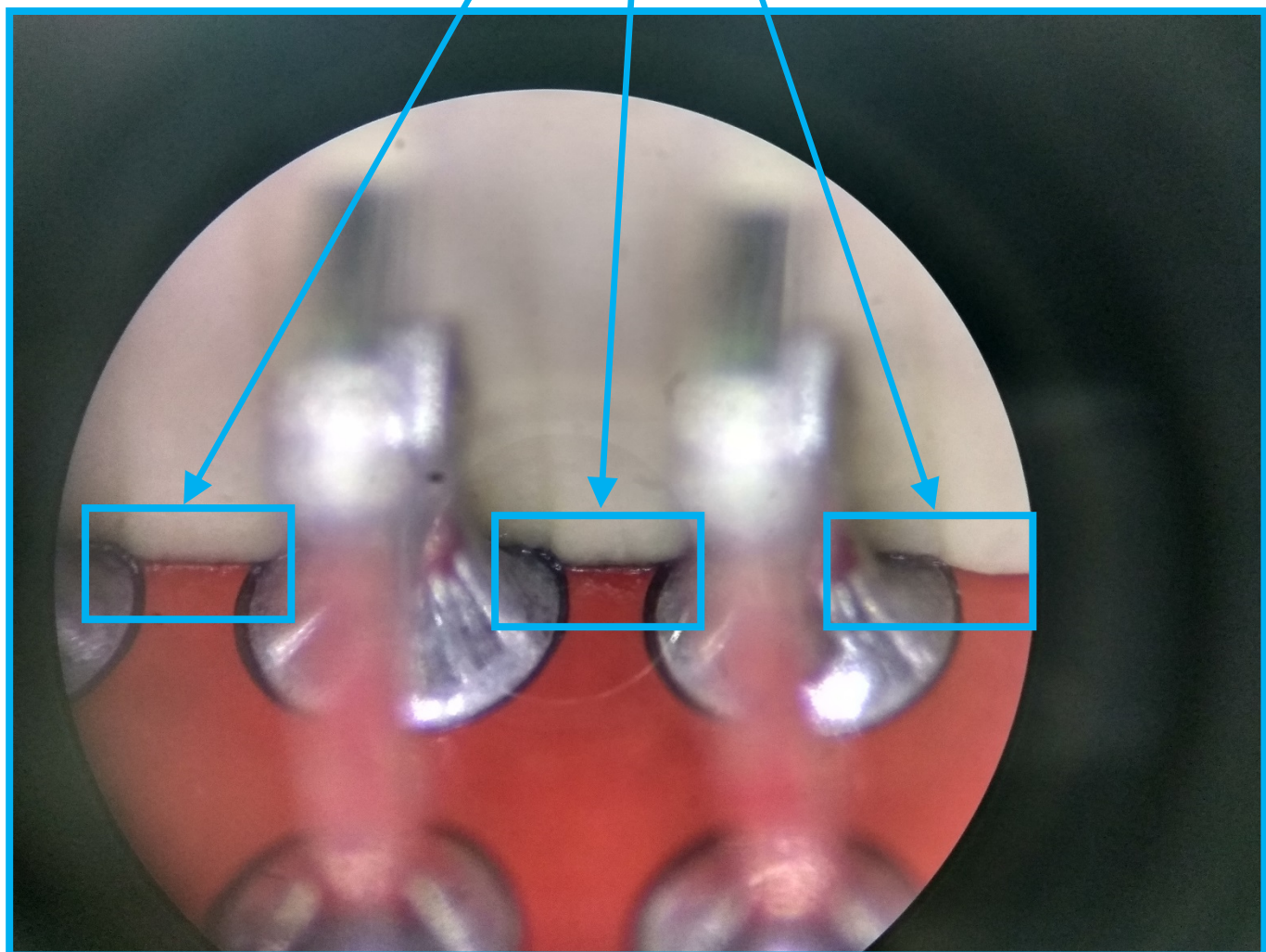
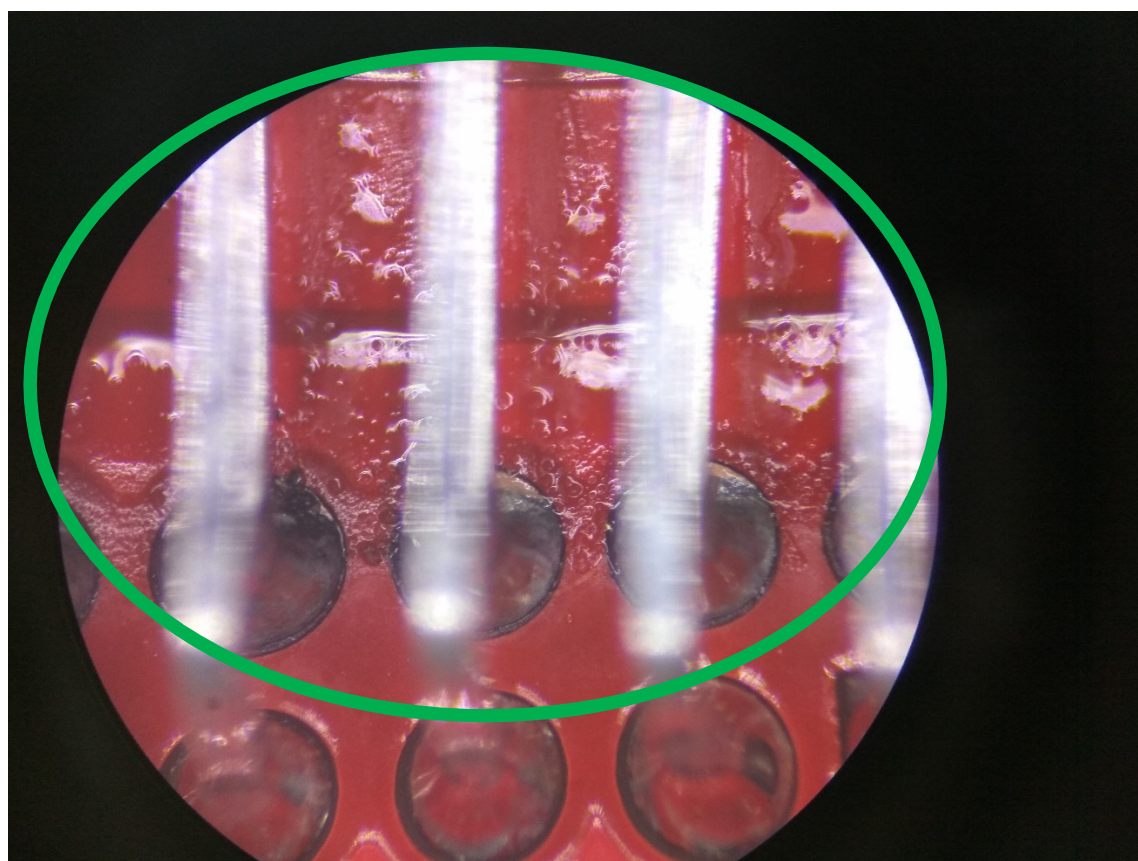


Рисунок 1 – Верхняя сторона печатной платы блока управления. Место контроля выделено голубым.



Флюс под разъемом при снятой пластиковой части. Выполнения не требует. Рисунок для справки

Последовательность и содержание операций:

1. Проверка работоспособности блока управления.

Для проверки работоспособности необходимо подключить к ККТ блок питания.

Далее необходимо распечатать отчет о ККТ, включив устройство и нажав удерживая кнопку промотки бумаги. После того, как устройство издаст звуковой сигнал, отпустить кнопку промотки. Посмотреть в распечатанном отчете на температуру головки. Температура должна быть в пределах $27 \pm 3^{\circ}\text{C}$ (рисунок 2). При неработающей головке температура будет около 0°C . Если температура головки будет в пределах $27 \pm 3^{\circ}\text{C}$, то считать устройство исправным. Если температура 0°C , то необходимо провести действия, описанные ниже.

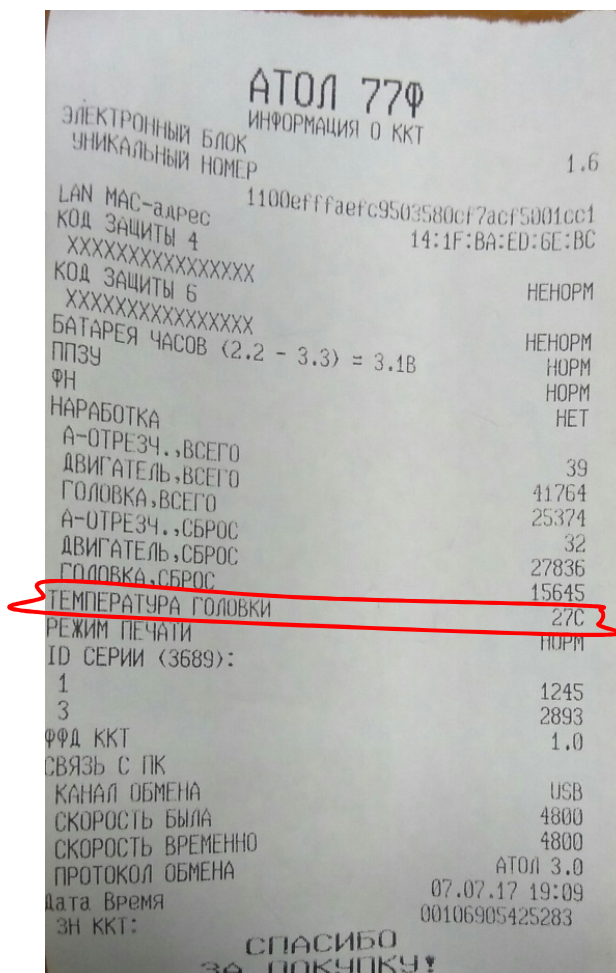


Рисунок 2 – Отчет о тестировании. Температура головки выделена красным.

2. Извлечение платы блока управления из корпуса ККТ.

Разборку устройства осуществлять согласно ремонтной документации. Извлеките блок управления из устройства.

3. Проверка контактов разъема.

С помощью лупы (микроскопа) осуществить визуальный контроль разъема ХР7 на наличие флюса между контактами. Место возможного наличия флюса выделено синим на рисунке 1. При наличии флюса необходимо произвести очистку контактов.

!!!ВНИМАНИЕ!!! Если флюс практически не виден на контактах под корпусом разъема, но проверка, описанная в п.1 показала, что температура головки 0°C , то, возможно, флюс присутствует под разъемом и не виден визуально. В таком случае так же необходимо произвести очистку контактов.

4. Очистка контактов от флюса.

При наличии флюса между контактами необходимо нанести очиститель **FLUX-OFF** (использовать фирмы **Cramolin**, фото приложение 1) на контакты разъема. Для более эффективного удаления флюса рекомендуется прочистить места между контактами кисточкой с жестким ворсом. После обработки контактов разъема необходимо выждать 1-1,5 минуты до полного высыхания очистителя **FLUX-OFF** (использовать ф. **Cramolin**, фото приложение 1). В случае

наличия пятен после высыхания очистителя рекомендуется протереть пятна х/б салфеткой или безворсовой тканью.

5. *Контроль качества.*

Контроль качества производить согласно п.3.

6. *Проверка работоспособности блока управления.*

Проверка работоспособности производится в соответствии с п.1.

Приложение 1.

