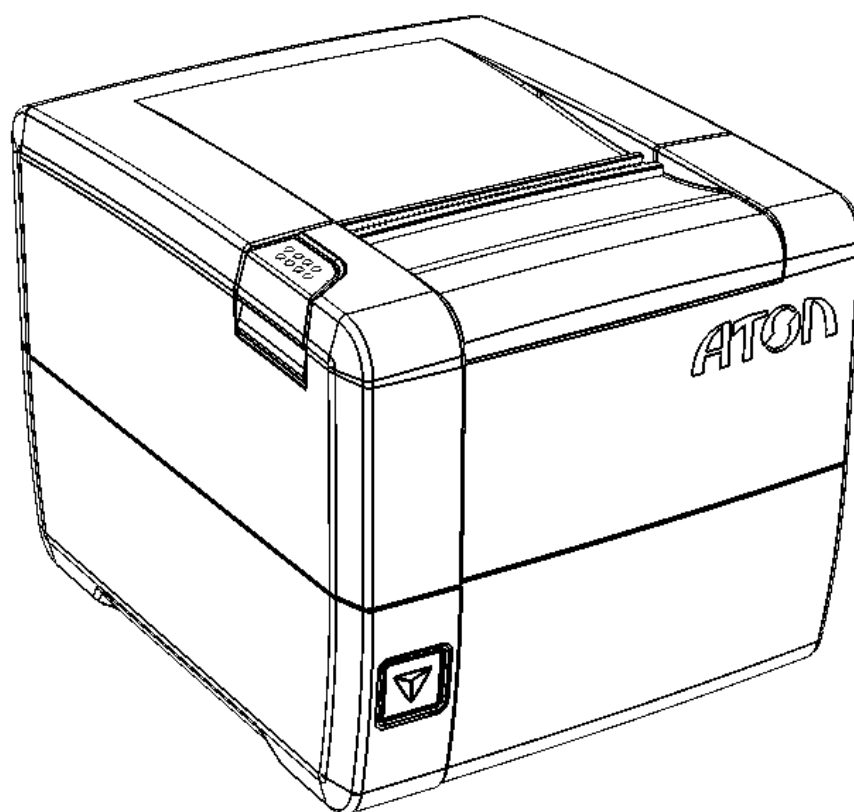


АТОЛ

АТОЛ 25Ф

Контрольно-кассовая
техника



Инструкция по
доработке NOT-2169

2017

Содержание

Введение.....	4
Авторские права.....	4
Комплект доработки.....	4
Демонтаж и доработка ККТ.....	5
Проверка работоспособности изделия	18

Введение

В данной инструкции описан процесс доработки изделия АТОЛ 25Ф. Главной целью доработки ККТ является замена ответной части печатающего механизма (далее – ТПМ), отрезчика ТПМ и крышки для ТПМ в корпусе ККТ.

Авторские права

Комплект доработки изделия АТОЛ 25Ф является **объектом авторских прав ООО «АТОЛ»**.

Комплект доработки

Доработка изделия проводится в три этапа:

- Замена крышки термопечатающего механизма.
- Замена отрезчика ТПМ.
- Замена ответной части ТПМ.

В комплект модернизации входит:

Элемент комплекта поставки	Обозначение	Варианты модернизации с заменой блока управления
Инструкция по доработке (см. на сайте atol.ru)		✓
Отрезчик термопечатающего механизма LTP04-347-A2	ACU04-37-A2 ¹	✓
Прижимная часть термопечатающего механизма с ножом		✓
Крышка для термопечатающего механизма ²	AL.P300.00.010-01	✓

¹ – обозначение отрезчика нанесено на шильдик, который устанавливается на корпус отрезчика при производстве. Перед установкой отрезчика из комплекта доработки обязательно нужно **проконтролировать наличие наклеек** на дне, которые препятствуют заклиниванию отрезчика (подробнее смотрите раздел 8.6.1.).

² – если в корпусе изделия установлена доработанная крышка ТПМ, то ее замена не требуется (подробнее внешний вид доработанной крышки ТПМ показан на рисунке 20).

Демонтаж и доработка ККТ



Доработка используемого экземпляра ККТ выполняется только в случае, если в нем установлен исправный термопечатающий механизм LTP04-347-A1. В противном случае нужно произвести замену ТПМ с отрезчиком и прижимной частью!

Доработка изделия заключается в выполнении следующих действий:

1. Выключить изделие.
2. Отсоединить все подключенные кабели внешних устройств.
3. Открыть крышку лотка для чековой ленты, извлечь ЧЛ, если она установлена.
4. Далее рекомендуется извлечь фискальный накопитель из отсека (если он был установлен):
 - 4.1. Открыть крышку лотка для чековой ленты. ФН расположен в специальном отсеке в верхней части корпуса ККТ (смотрите рисунок ниже).

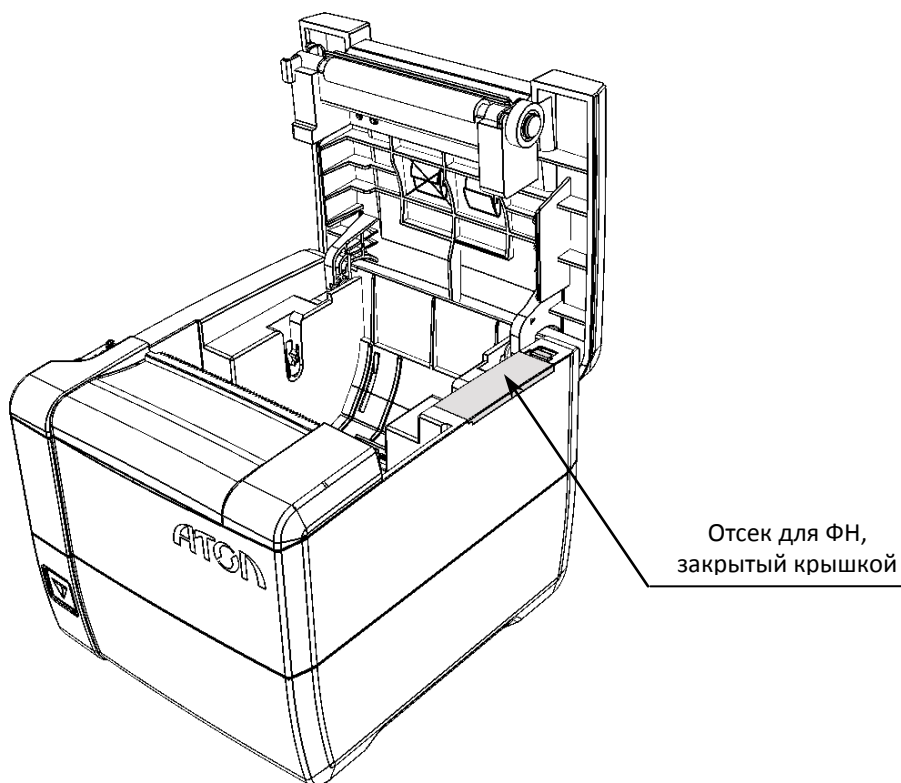


Рисунок 1. Отсек для ФН

- 4.2. Освободить фиксатор крышки из паза в верхней части корпуса ККТ (смотрите рисунок ниже), открыть крышку.

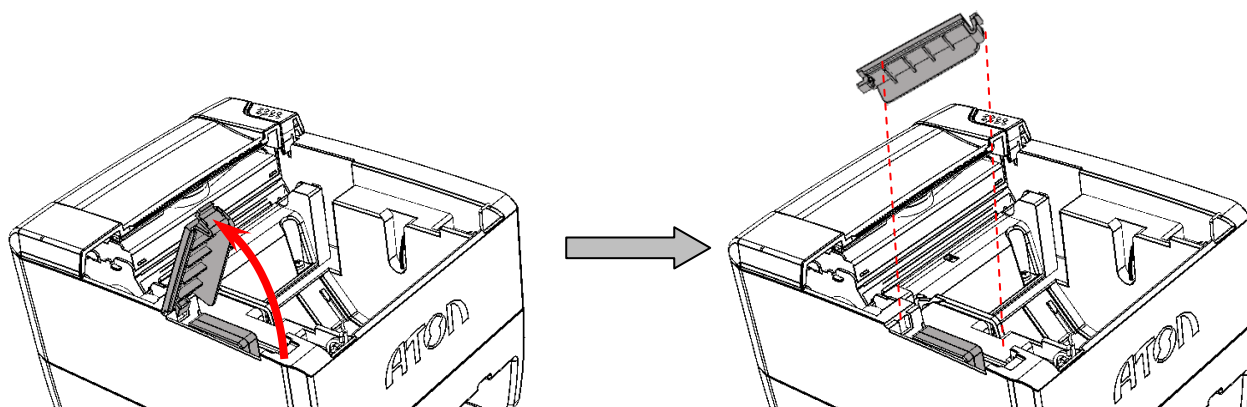


Рисунок 2. Снятие крышки отсека для ФН

4.3. Аккуратно извлечь фискальный накопитель из отсека, отвести его на расстояние не длиннее длины кабеля для подключения фискального накопителя.

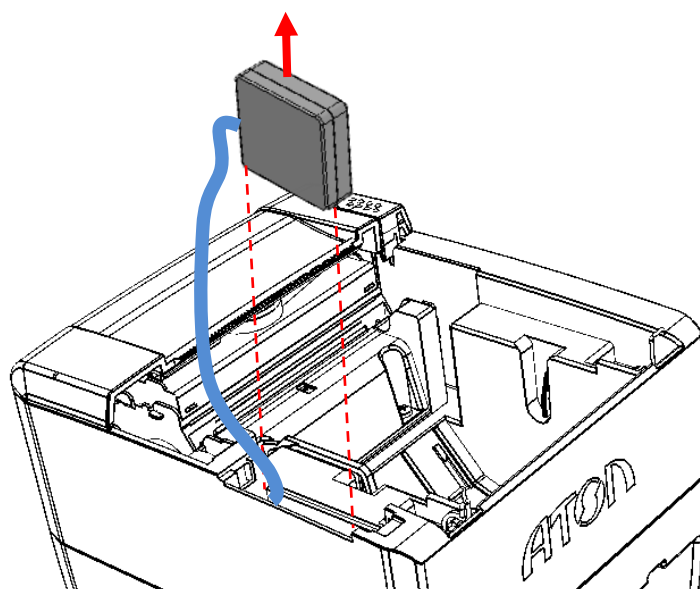


Рисунок 3. Извлечение ФН (крышка лотка для ЧЛ условно не показана)

- 4.4. Отключить кабель ФН–ККТ от ФН.
5. Отделить крышку ТПМ: сместить в направлении, показанном на рисунке ниже, затем отделить крышку от верхней части корпуса.

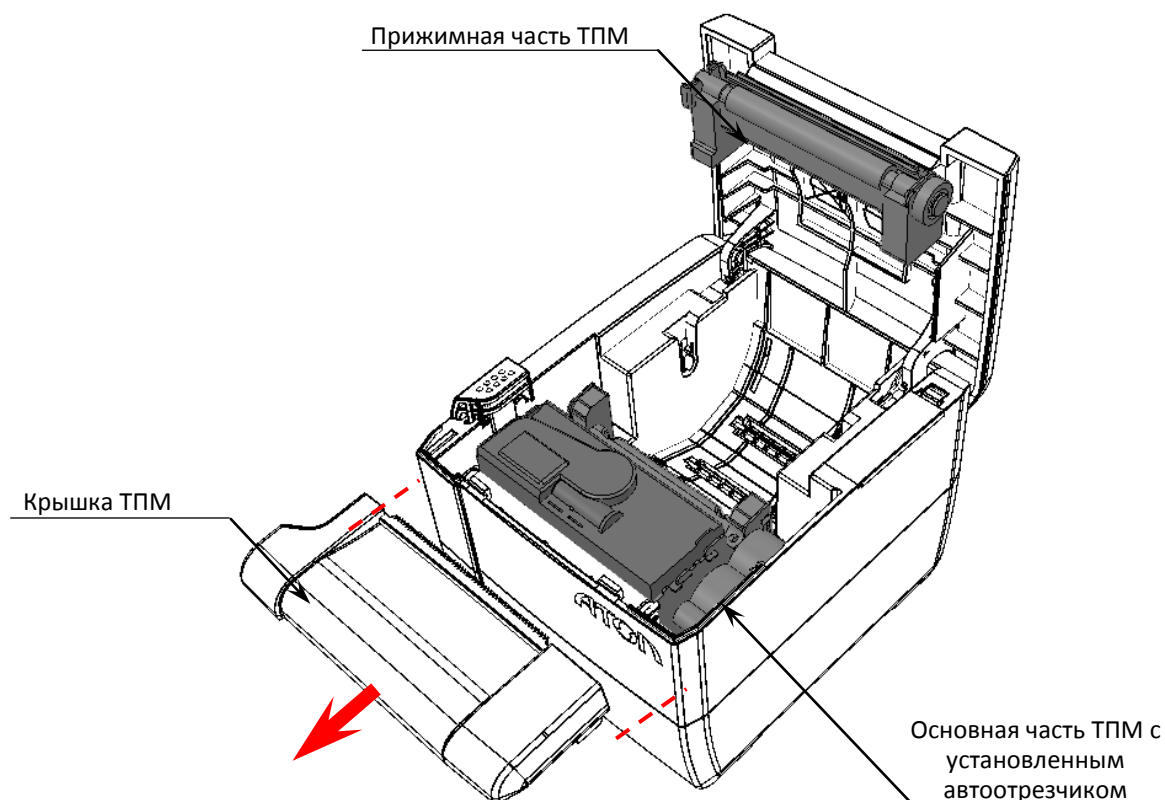


Рисунок 4. ТПМ в корпусе ККТ

6. Заменить прижимную часть ТПМ:

6.1. Отделить крышку лотка для ЧЛ от корпуса ККТ (рекомендуется выполнить для удобства выкручивания винтов крепления прижимной части ТПМ). Для этого сначала открыть крышку, надавить на держатели крышки в направлении, показанном на рисунке ниже. Освободить один держатель, затем второй.

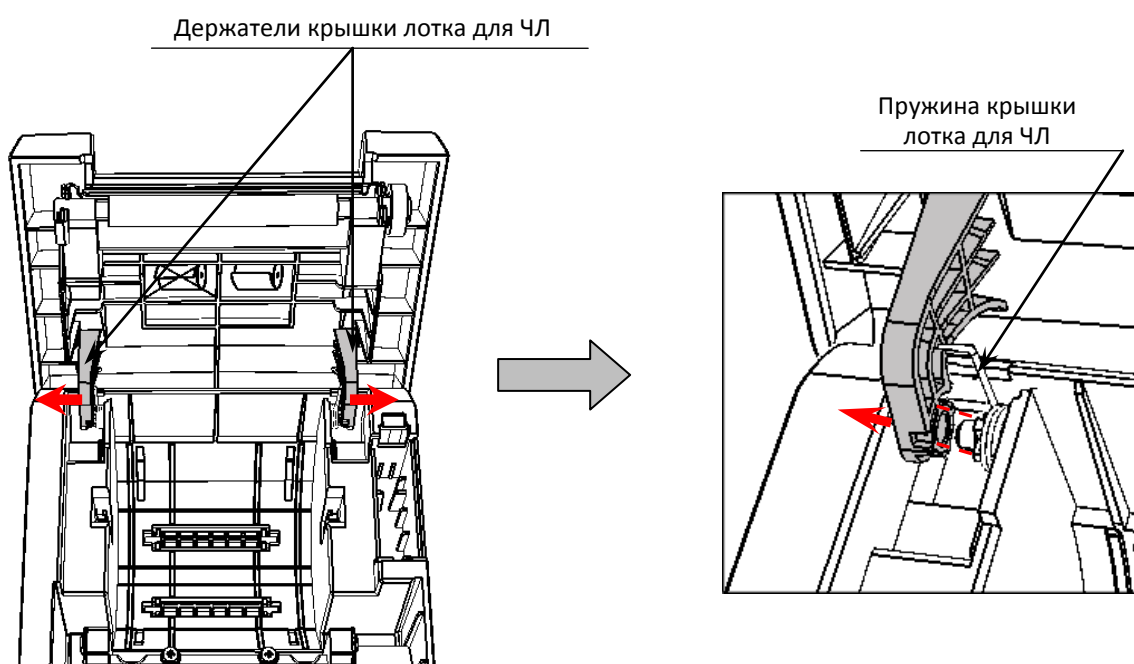


Рисунок 5. Направление приложения усилий при снятии крышки лотка для ЧЛ

После снятия крышки нужно аккуратно извлечь пружины, при последующей сборке корпуса их нужно обязательно устанавливать.

- 6.2. Расположить крышку лотка для ЧЛ на рабочей поверхности. Открутить два винта крепления прижимной части к верхней части крышки (винты будут использованы при установке нового экземпляра прижимной части ТПМ). Отделить прижимную часть.

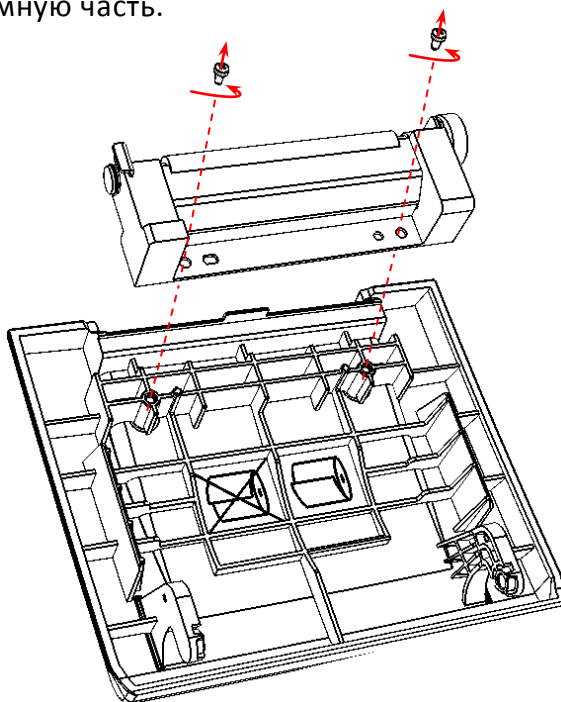


Рисунок 6. Снятие прижимной части ТПМ

- 6.3. В комплект доработки входит прижимная часть термопечатающего механизма, на которой винтами зафиксирован нож.

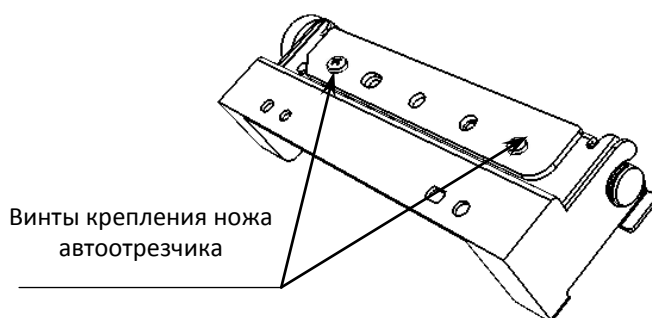


Рисунок 7. Прижимная часть ТПМ с ножом

- 6.4. Совместить новый экземпляр прижимной части с верхней части крышки лотка для ЧЛ, установив между ними металлическую планку, вкрутить винты для прижимной части ТПМ (смотрите пункт 6.2).

7. Извлечь термопечатающий механизм из корпуса ККТ.



Для замены отрезчика ТПМ рекомендуется полностью извлекать ТПМ из корпуса. В случае если отрезчик ТПМ отделять непосредственно в корпусе ККТ, то возможно смещение металлических стенки и крышки основной части ТПМ: при сборке два цилиндрических выступа передней стенки ТПМ должны точно входить в две пружины крышки ТПМ, если выступы и пружины не совместить, то возможно нарушение работоспособности механизма (подробнее установка металлической крышки показана на рисунке 16).

- 7.1. Открутить четыре винта крепления верхней части корпуса к его нижней части.

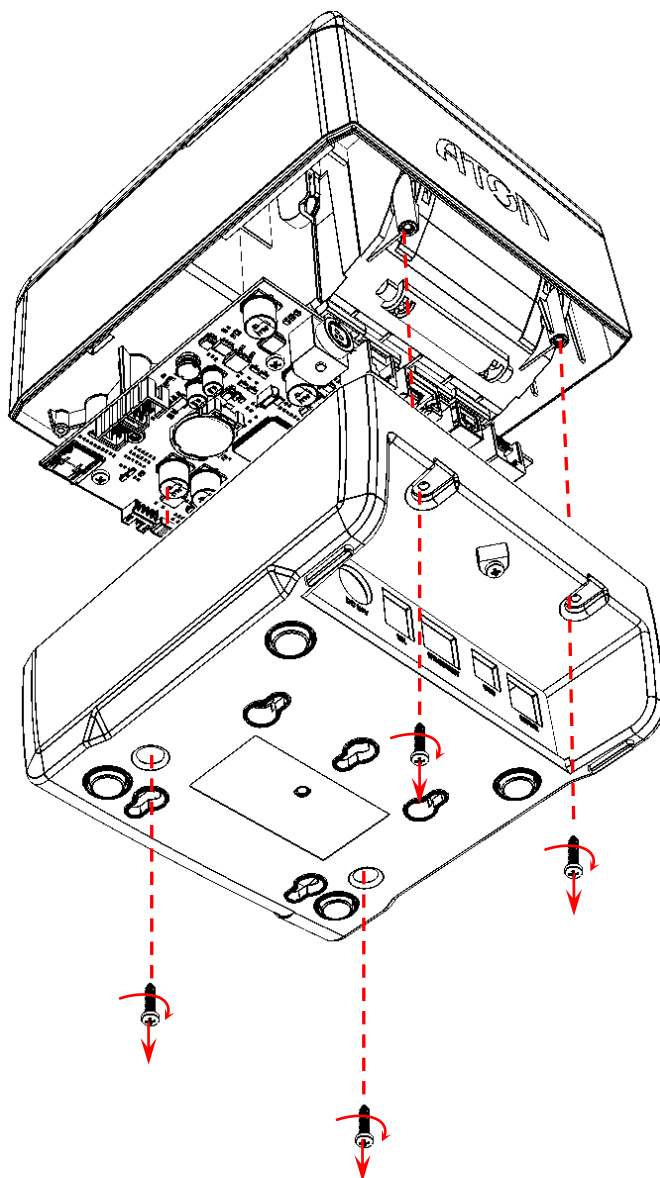


Рисунок 8. Отделение нижней части корпуса ККТ

- 7.2. Аккуратно отвести нижнюю часть корпуса на расстояние не больше длины подключенного кабеля модуля коммуникации (если модуль коммуникации установлен в корпусе ККТ). Отключить кабель модуля от блока управления от разъема **ХТ3** блока управления.
- 7.3. Отключить три кабеля ТПМ: кабель отрезчика от разъема **ХТ10**, шлейф ТПМ от разъема **ХТ1**, кабель ТПМ от разъема **ХТ11**. Кабели изделия показаны на рисунке 9.

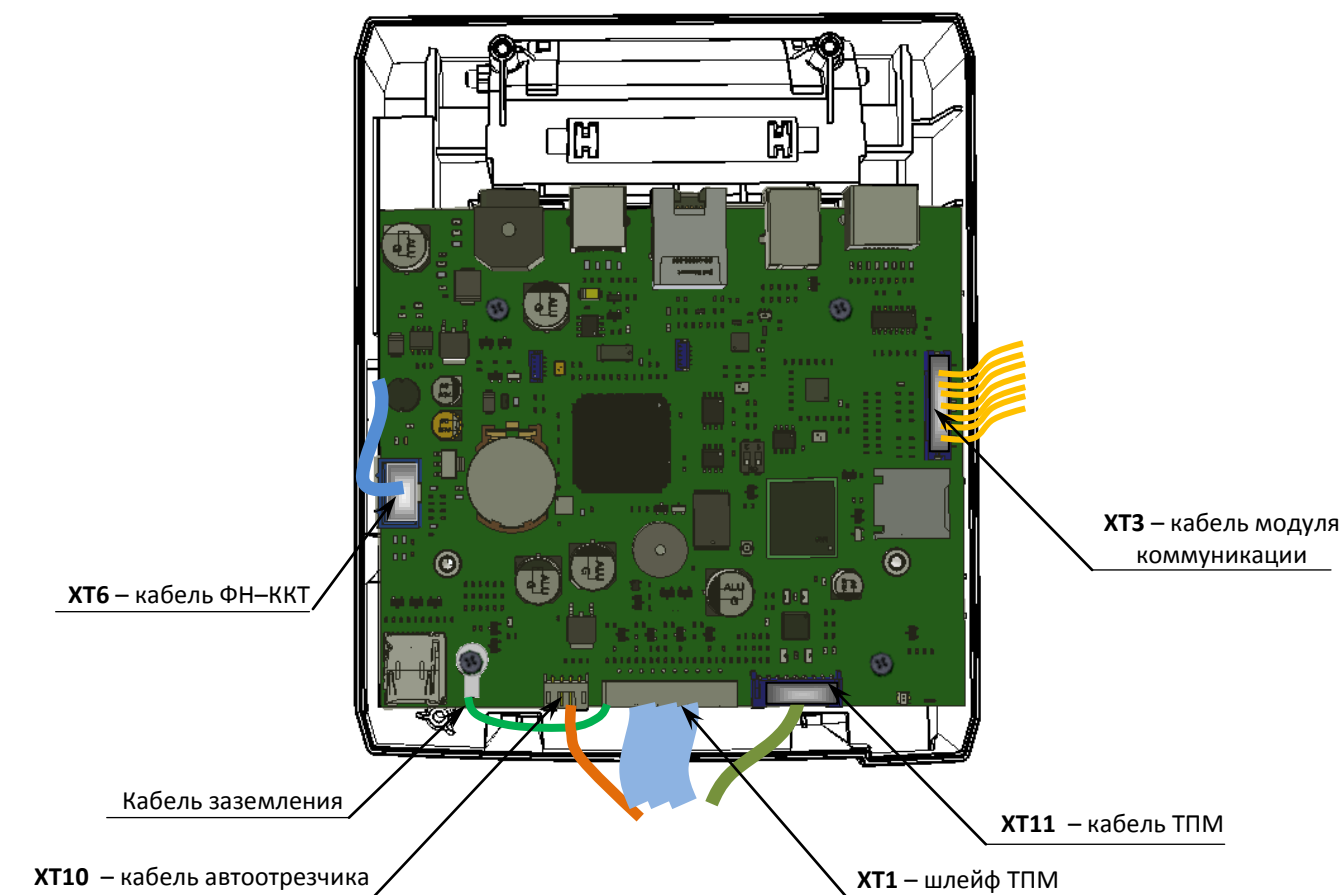


Рисунок 9. Подключение кабелей к блоку управления

7.4. Открутить саморезы крепления ТПМ к корпусу изделия.

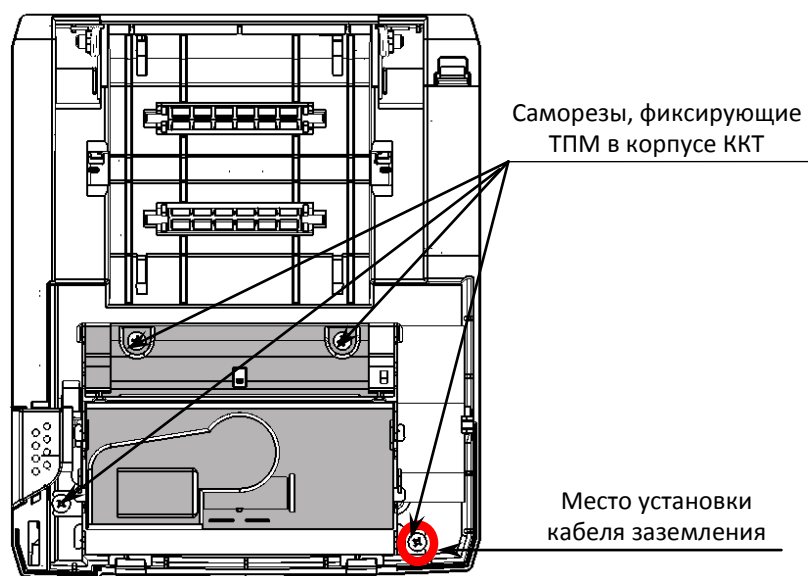


Рисунок 10. ТПМ в корпусе ККТ

- 7.5. Аккуратно извлечь основную часть ТПМ, продев кабели ТПМ в проем, который на рисунке 11 выделен красной рамкой.

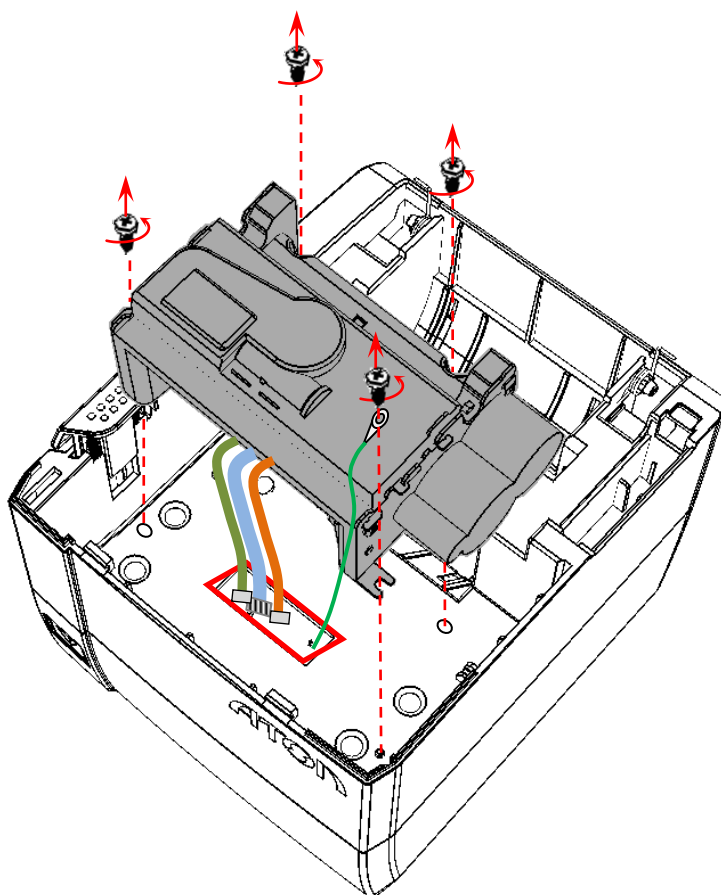


Рисунок 11. Извлечение ТПМ из корпуса изделия

8. Заменить отрезчик ТПМ.

- 8.1. Расположить ТПМ на рабочей поверхности, удерживая корпус основной части ТПМ, надавить на ее выступающие части (направление приложения усилий показано на рисунке ниже).

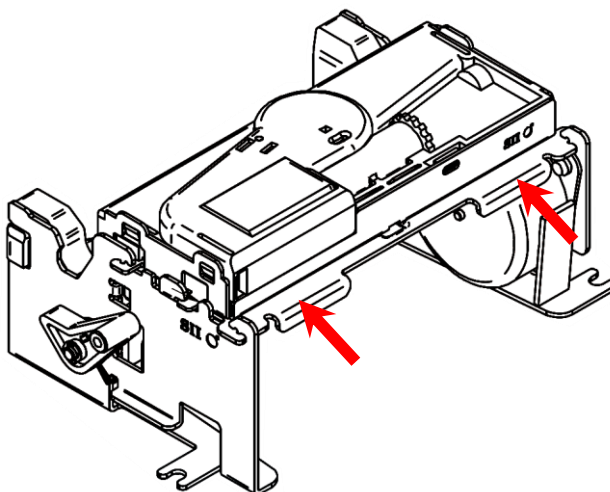


Рисунок 12. Направление приложения усилий при отделении отрезчика от основной части корпуса ТПГ (кабели ТПМ условно не показаны)

8.2. При этом фиксаторы 1 отрезчика ТПМ освободятся из пазов.

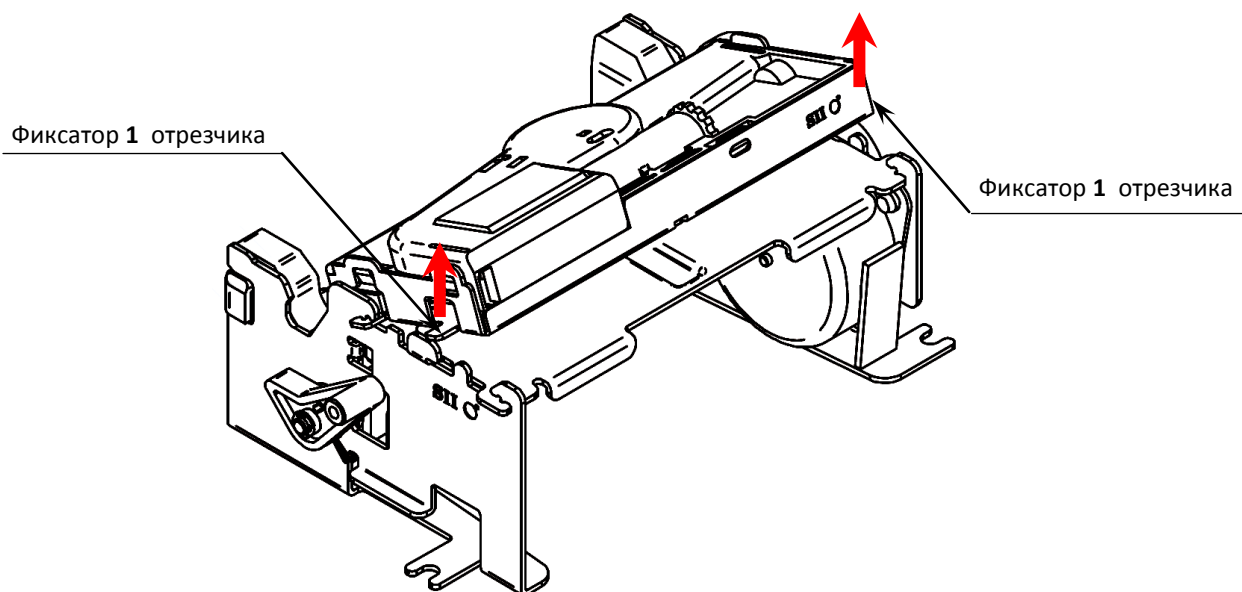


Рисунок 13. Освободить фиксаторы 1 (кабели ТПМ условно не показаны)

8.3. Далее выдвинуть отрезчик в направлении «к себе», освободив фиксаторы 2.

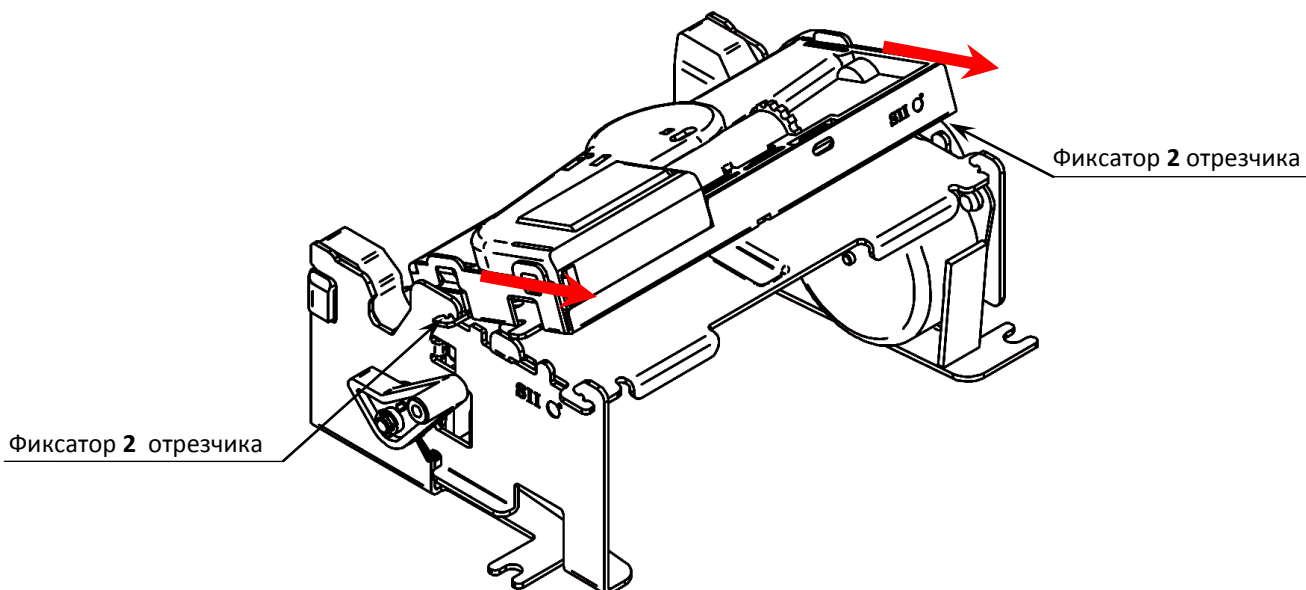


Рисунок 14. Освободить фиксаторы 2 (кабели ТПМ условно не показаны)

8.4. Отделить автоотрезчик от основной части ТПГ, аккуратно освободив кабель отрезчика.

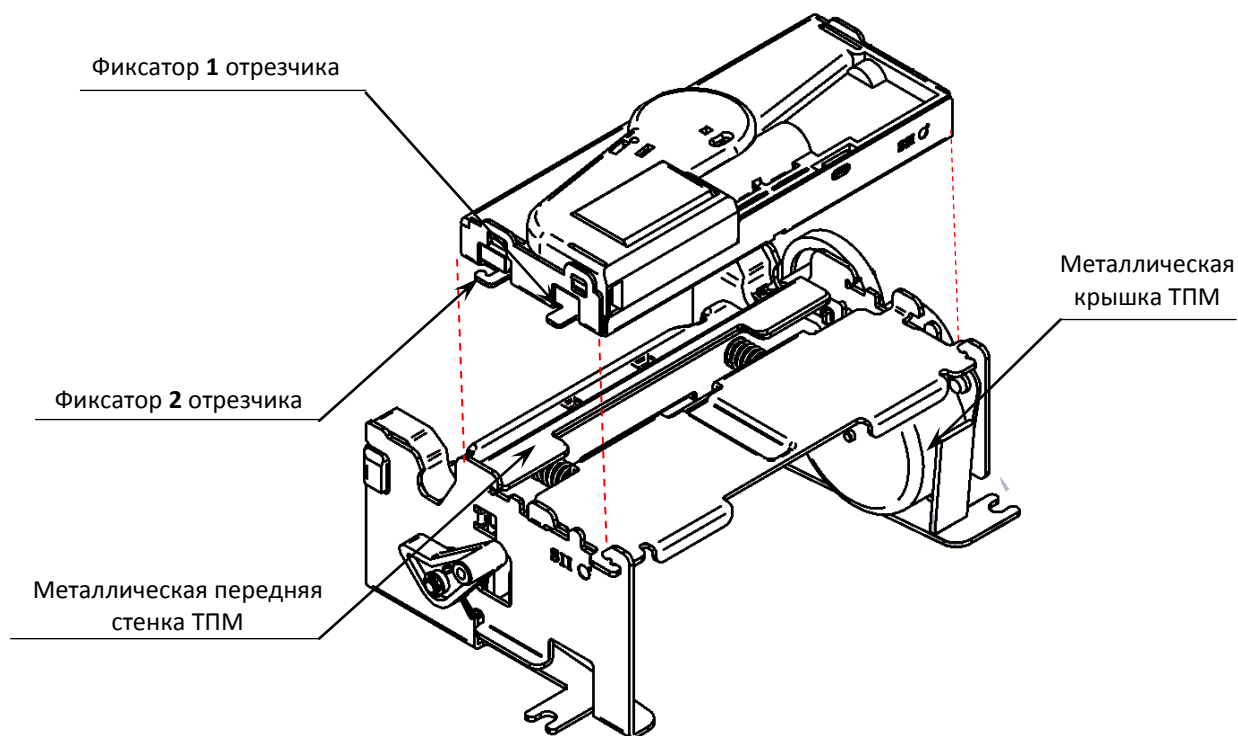


Рисунок 15. Отрезчик отделен от основной части ТПМ

8.5. В процессе отделения отрезчика от основной части ТПМ могут сместиться металлическая стенка и крышка (**детали должны быть строго под углом 90° относительно друг друга**). Необходимо проконтролировать их положение и при обнаружении смещения, установить их правильно перед креплением нового отрезчика (подробнее показано на рисунках 15 и 16):

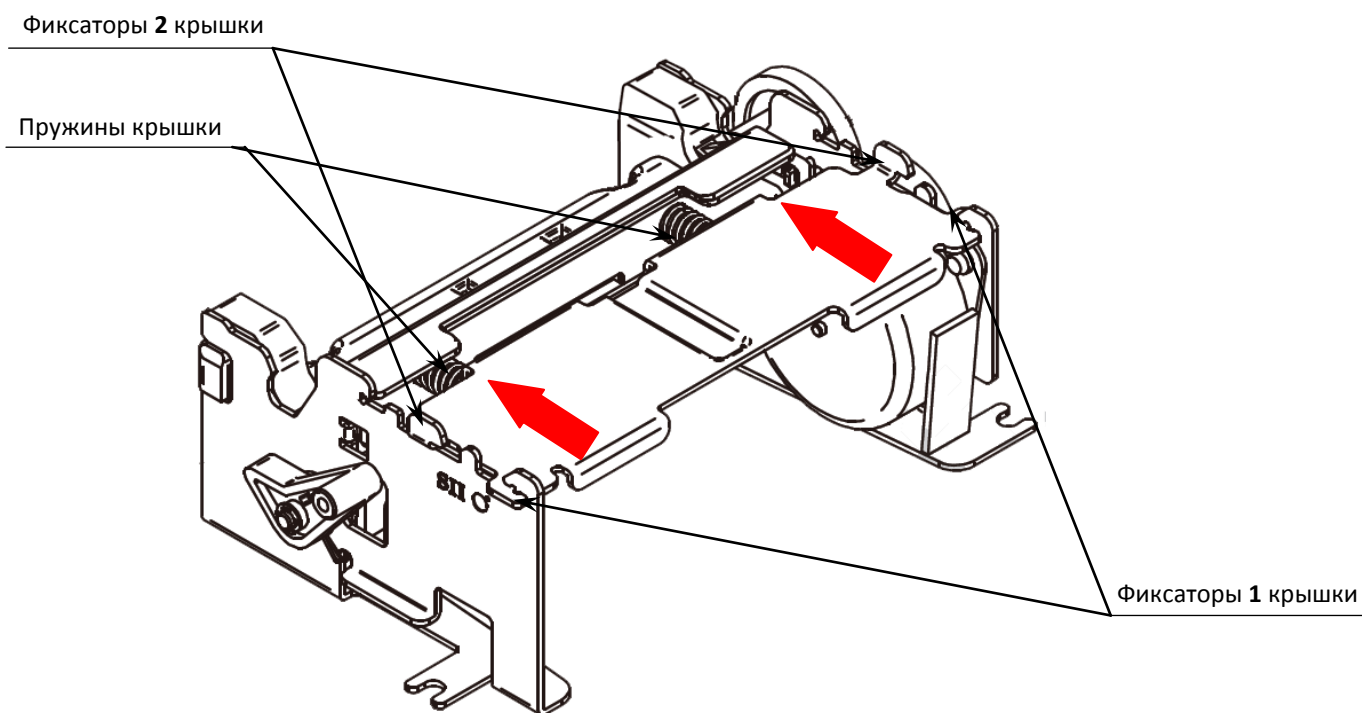


Рисунок 16. Установка металлической крышки в корпус ТПМ

- 8.5.1. Совместить пружины металлической крышки с цилиндрическими выступами передней стенки ТПМ (на рисунке 16 выступы скрыты пружинами).
 - 8.5.2. Установить фиксаторы **2** крышки в пазы боковых стенок корпуса ТПМ.
 - 8.5.3. Надавить на крышку так, чтобы сжать пружины и одновременно установить фиксаторы **1** крышки в пазы боковых стенок ТПМ. Крышка должна зафиксироваться в корпусе ТПМ.
- 8.6. Установить новый экземпляр отрезчика:
- 8.6.1. **Проконтролировать наличие наклеек на дне отрезчика**, которые обязательно должны быть установлены и предназначены для предотвращения заклинивания ножа. В случае если наклейки плохо зафиксированы, их нужно плотно прижать к поверхности дна отрезчика.

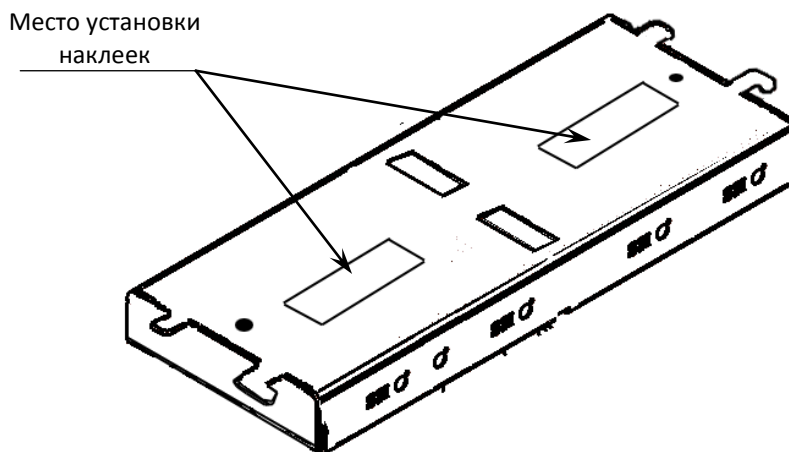


Рисунок 17. Расположение наклеек на дне отрезчика

- 8.6.2. Разместить отрезчик на поверхности металлической крышки основной части ТПГ под углом около 25°, так чтобы фиксаторы **2** отрезчика попали в пазы основной части ТПГ (аналогично положению отрезчика, показанному на рисунке 14).
- 8.6.3. Сдвинуть отрезчик до упора, удерживая основную часть корпуса ТПГ.
- 8.6.4. В это время совместить дно отрезчика с поверхностью крышки, продолжая надавливать вперед и вниз до тех пор, пока фиксаторы **1** отрезчика не будут установлены в пазы крышки согласно рисунку ниже.

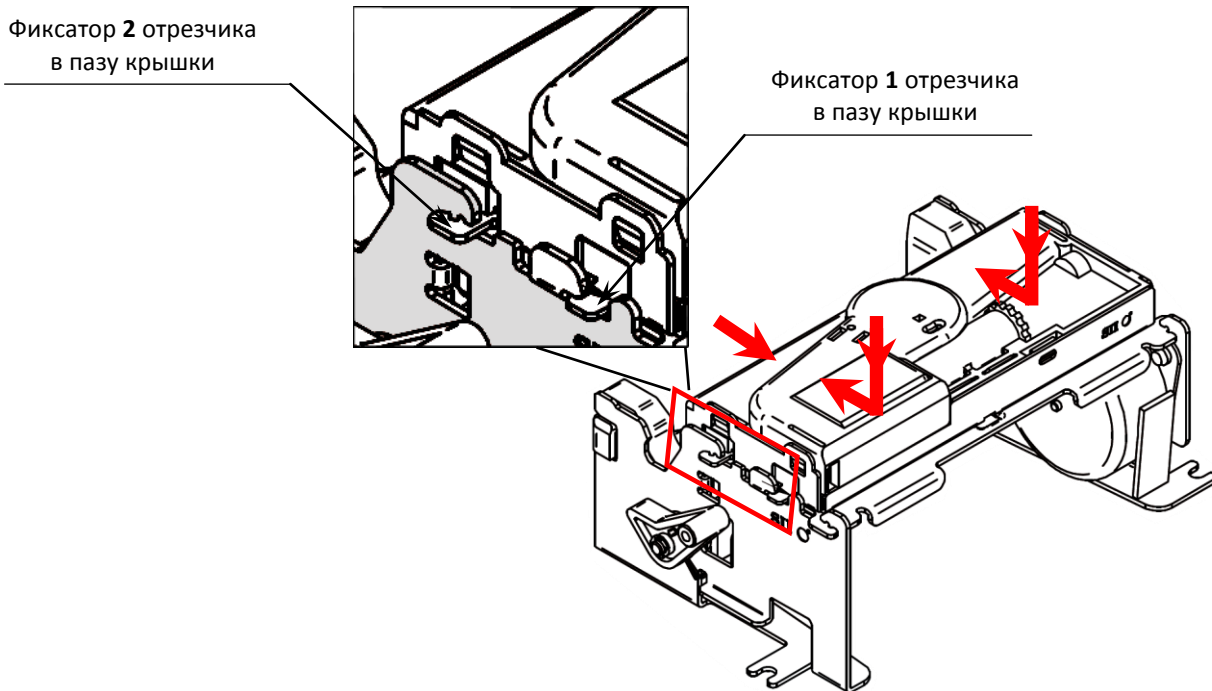


Рисунок 18. Новый экземпляр отрезчика установлен на основной части ТПМ

9. Собрать корпус изделия:

- 9.1. Продеть кабели ТПМ в проем корпуса изделия согласно рисунку 11.
- 9.2. Зафиксировать ТПМ в корпусе винтами, учесть при этом расположение кабеля заземления (рисунок 10).
- 9.3. Подключить три кабеля ТПМ к блоку управления: кабель отрезчика к разъему **ХТ10**, шлейф ТПМ к разъему **ХТ1**, кабель ТПМ к разъему **ХТ11**. Проверить надежность подключения всех кабелей (подробнее показано на рисунке 9).
- 9.4. Если в изделии был установлен модуль коммуникации, то поднести нижнюю часть корпуса ККТ к его верхней части и подключить кабель модуля коммуникации к разъему **ХТ3** блока управления.
- 9.5. Совместить верхнюю и нижнюю части корпуса изделия согласно рисунку 8. Зафиксировать винтами¹.
- 9.6. Установить левую и правую пружины крышки лотка для ЧЛ (смотрите пункт 6.1 рисунок 5).
- 9.7. Установить крышку лотка с установленной новой прижимной частью (смотрите пункт 6). Вставить сначала один держатель крышки в проем (например, правый), расположить плечо пружины в отверстии держателя, как показано на рисунке ниже.

¹ – на данном этапе сборки рекомендуется винты вкручивать **не полностью**, а выполнить это после проверки работоспособности изделия (раздел «Проверка работоспособности изделия»), так как возможно выявление неполадок, требующее повторного демонтажа корпуса.



Рисунок 19. Правильно расположение пружины и держателя

Затем, приложив усилие, установить и второй держатель (левый) в проем корпуса ККТ, правильно расположить левую пружину (аналогично правой пружине). Аккуратно надавить на крышку до щелчка.

9.8. Установить ФН в отсек корпуса, предварительно подключив кабель ФН–ККТ. Закрывать крышку отсека для ФН (подробнее описание представлено в пункте 4 данного раздела).

9.9. Установить крышку ТПМ в передней части корпуса ККТ.

9.9.1. Доработка включает в себя замену крышки ТПМ на новую, доработанную крышку ТПМ. На рисунке представлено изображение крышки ТПМ после доработки (в передней части крышки добавлена планка с острой кромкой).

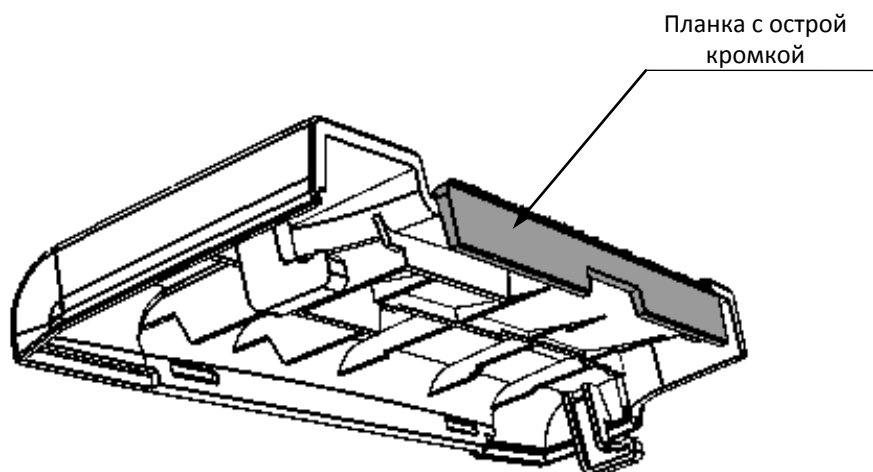


Рисунок 20. Доработанная крышка ТПМ

9.9.2. Совместить крышку с областью корпуса изделия, надавить на крышку до упора.

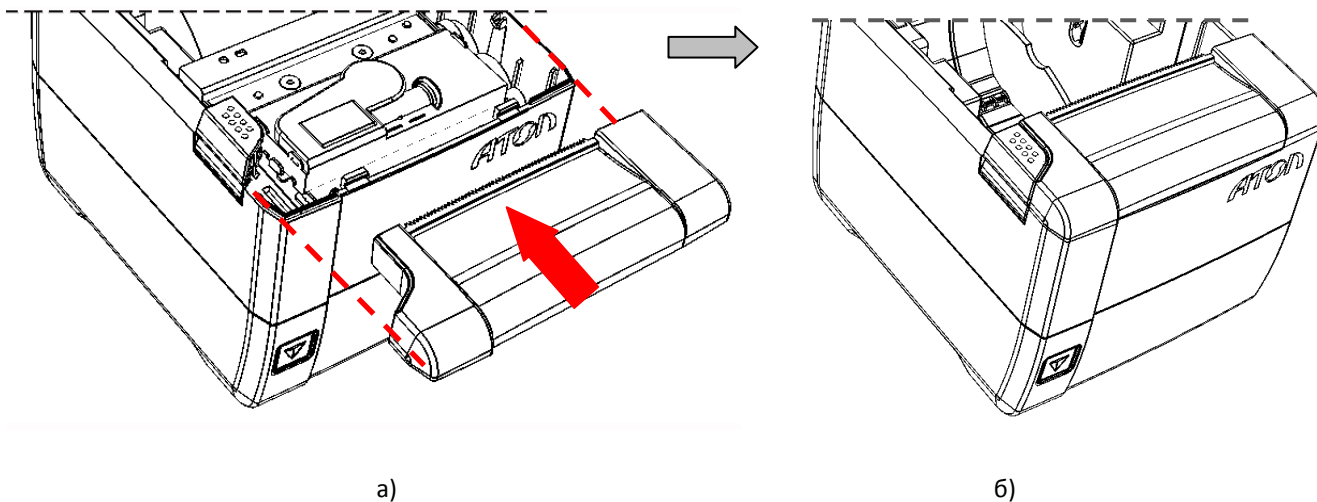


Рисунок 21. Установка крышки ТПМ: а) совместить крышку с корпусом изделия, надавить на крышку до упора; б) крышка ТПМ закрыта

9.9.3. Если на используемом экземпляре изделия уже установлена крышка с планкой, то ее замена не требуется.

10. Далее необходимо проверить работоспособность изделия согласно описанию раздела «Проверка работоспособности изделия».

Проверка работоспособности изделия

После выполнения доработки изделия необходимо выполнить проверку его работоспособности, которая подразумевает контроль, осуществляемый в целях выявления дефектов, неполадок или неисправностей изделия. Предварительно нужно подключить блок питания к ККТ, установить чековую ленту в лоток согласно описанию «Руководства по эксплуатации» на данный экземпляр ККТ (документ представлен на сайте компании АТОЛ). Затем включить изделие. При включении изделия проводится его автоматическое самотестирование, которое занимает несколько секунд, и при успешном его окончании загорается индикатор питания и печатается информационное сообщение «ККТ готова к работе»¹. Для проверки равномерности хода чековой ленты, отрезчика ТПМ рекомендуется распечатать несколько нефискальных документов (например, документы «Информация о ККТ», «Демонстрационная печать»). В случае если документы печатаются правильно, отрез ЧЛ производится корректно, значит, доработка изделия выполнена успешно. В случае если винты не вкручивали полностью (пункт 9.5 раздела «Демонтаж и доработка ККТ»), то нужно **до упора вкрутить винты крепления верхней части к нижней части корпуса**.

Если чековая лента движется с перекосами либо лента не движется, либо лента движется неравномерно (строки сжаты), либо не производится отрез, то нужно проверить правильность выполнения доработки изделия, подключения кабелей ТПМ согласно разделу «Демонтаж и доработка ККТ», затем повторно проверить работоспособность изделия.

¹ – Печать сообщения о готовности к работе установлена по умолчанию, если настройка отключена, то сообщение печататься не будет.

+7 (495) 730-7420
www.atol.ru

Компания АТОЛ
ул. Б. Новодмитровская,
дом 14, стр. 2,
Москва, 127015

АТОЛ 25Ф
Инструкция по
доработке

Версия документации
от 31.08.2017